

Hoe worden orthopedische schoenen gemaakt?

HET PRODUCTIEPROCES IN BEELD

De ene cliënt kan op alle schoenen lopen die hij of zij wil, de andere heeft juist goede comfortschoenen nodig om voetproblemen (verder) te voorkomen. En er zijn situaties waarin ook comfortschoenen geen soelaas meer bieden. Denk bijvoorbeeld aan reuma-patiënten met ernstige standsveranderingen in hun voeten. In dat geval zijn op maat gemaakte (semi) orthopedische schoenen vereist.

Foto's: Iris Spaink, fotograaf

Wie orthopedische schoenen nodig heeft, heeft geduld nodig. Want vanaf het moment dat je als cliënt met een verwijsbriefje bij een orthopedisch schoentechnicus binnenstapt, duurt het ongeveer acht weken tot je de nieuwe schoenen mee naar huis kan nemen. Aangezien onze fotograaf niet acht weken lang kon bivakkeren in een orthopedische werkplaats, legde zij in één dag de productielijn van orthopedische schoenen vast. Daardoor is op de foto's niet overal dezelfde leest, dezelfde schoen of dezelfde cliënt te zien. Onze fotograaf maakte de foto's bij Smeets Loopcomfort in Sittard, een orthopedisch familiebedrijf dat haar oorsprong heeft in 1906 en één van de weinige bedrijven die nog in Nederland produceren. Het bedrijf heeft een eigen ontwerpatelier waardoor bij elke schoen een keuze kan worden gemaakt in materialen, kleur en model.

Week 1



De intake. De cliënt komt langs met zijn verwijsbrief en bespreekt met de orthopedisch technoloog de klachten en wensen, waarna de voeten worden opgemeten.



Na het meten van de voeten maakt de orthopedisch technoloog een gipsafdruk van de voeten.

Week 2



De gipsafdruk wordt gebruikt als mal voor het maken van een gipsen leest. Op de foto is te zien hoe gips wordt gegoten in de mal.

Dan worden verschillende lagen kurk op elkaar gelijmd voor het maken van een voetbed. Dit voetbed wordt vervolgens onder de gipsen leest geperst. Van deze leest wordt vervolgens een kopie gemaakt van doorzichtig kunststof voor de passchoen.



Week 3



De cliënt komt de passchoen passen en de orthopedisch schoentechnicus controleert de pasvorm. Op sommige plaatsen moet de schoen wat ruimer op andere plaatsen juist wat minder ruim.



Als blijkt dat er toch nog te veel druk is onder de voetzool, kan er een afdruk in een schuimbakje worden gemaakt die vervolgens voor de gipsen mal dient.

Week 4

Na het passen wordt de leest aangepast. Als de passchoen te krap is, moet er materiaal toegevoegd worden; is de schoen te ruim, wordt er materiaal verwijderd.

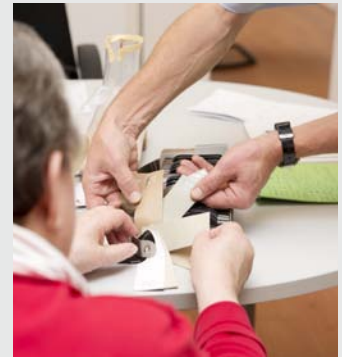


>>

Week 5

Foto links:
Op basis van de bijgewerkte leest worden proefschoenen gemaakt.

Foto rechts:
Ook de proefschoenen worden gepast. Als die goed zijn, kiest de cliënt de materialen en het model voor de definitieve schoen.



Week 6

En dan begint pas het werk voor de definitieve schoenen. Het patroon van de schoen wordt eerst op soepel papier getekend en om de definitieve leest gepast.



Vervolgens worden alle patroondelen van de schoen overgezet op dikker papier.



Dit stevige papier wordt gebruikt om de patroondelen in leer uit te snijden.



De leren onderdelen worden vervolgens geschalmd, gesplit in juiste dikte en voorzien van perforatie of versiering.



Waarna de losse onderdelen aan elkaar worden genaaid.

Week 7

De schacht wordt vervolgens enkele dagen tot een week om de mal gespannen, om de juiste vorm aan te nemen. Dit wordt zwikken genoemd.



Week 8



Als de schacht zijn vorm heeft aangenomen, worden de onderzool en hak toegevoegd.



Het voetbed wordt afgewerkt en in de schoen gedaan.

De finishing touch: de schoenen worden schoongemaakt, gepoetst en van veters voorzien, waarna de cliënt de schoenen kan ophalen.

